



エグロの

GL・ELシリーズ

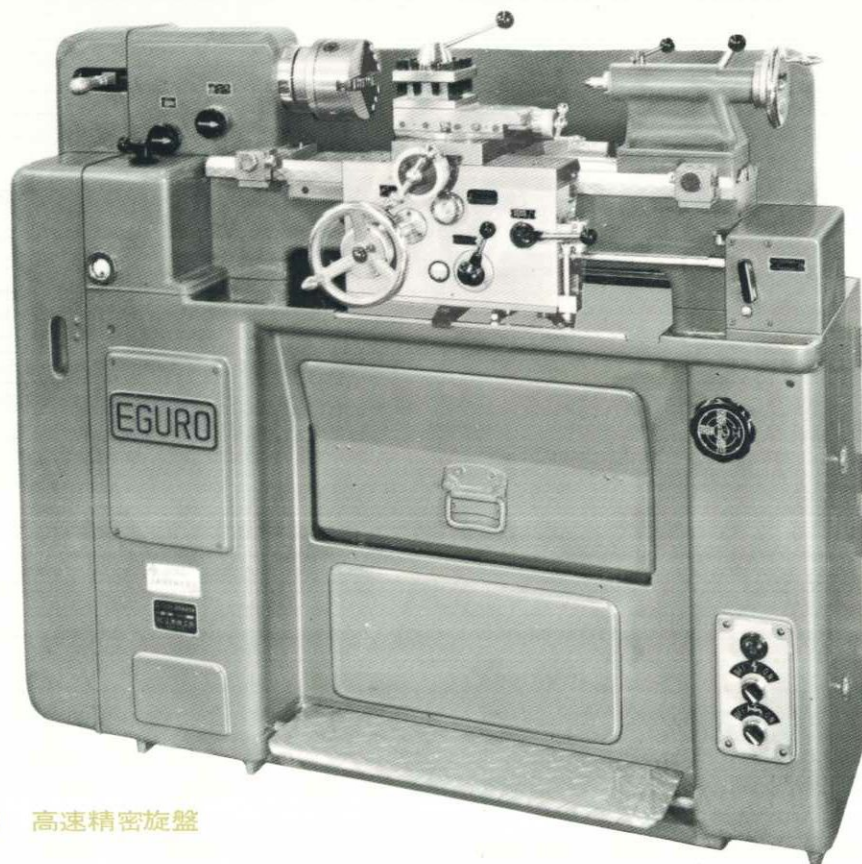
カタログ
No.7301
- 7107

精密高速小形旋盤

EL-2形 精密高速小形旋盤

EL-3形 精密切削小形旋盤

GL-120形 精密高速旋盤



GL-120形 高速精密旋盤

GL・ELタイプシリーズのすぐれている点

■主軸は、高速精密切削を考慮し完全に熟処理された高炭素クローム鋼と、その軸受けは独自の特殊合金を使用していますので、高精度の加工ができます。

■コレットチャックによるノンストップ作業と、スクロールチャック、そのほか各種やどいなどによる作業もできます。

■ベッドすべり面は、精度の保持に適切な広さを持ち、親ねじはベッドの内側にありますので、切粉の弊害がなく、往復台はスムーズに移動いたします。

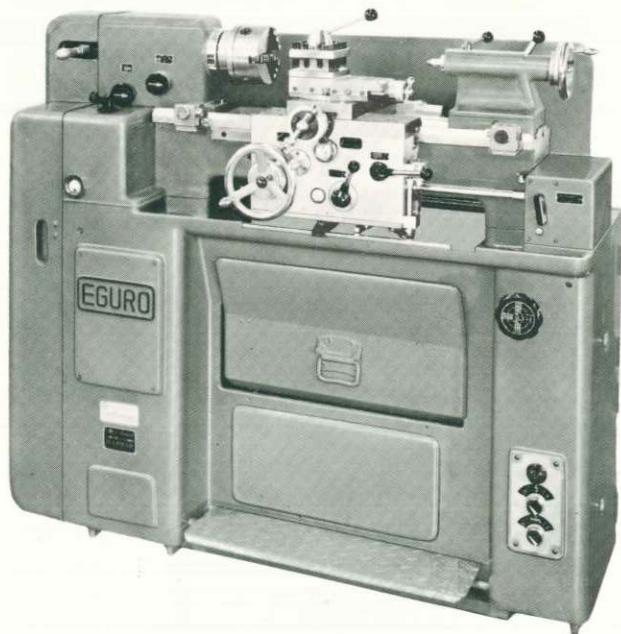
■刃物台は角形回転式で向刃物台があり、ツールポストによる同時加工ができます。(EL-2)

■ねじ切りは、ハーフナットの自動開放装置により、高速作業が可能です。

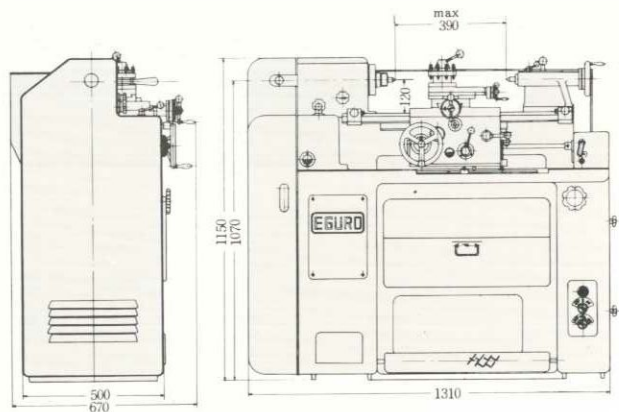
■主軸の起動、停止、はスイッチによるほか踏板により操作ができ、且急停止も可能です。

■主軸部の軸受は強制給油方式で、また各主要部の軸受とすべり面には自動給油されます。(GL)

EGURO MACHINERY CO., LTD.



GL-120形 精密高速旋盤



■GL-120タイプは

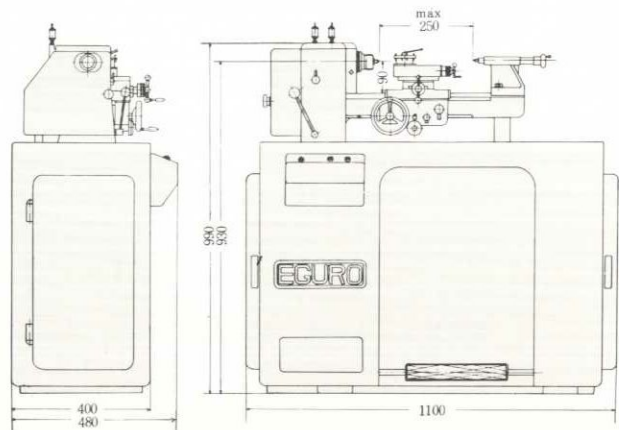
主軸は特に精密切削を考慮したすべり軸受で、熱による寸法変化を少なくする為前軸受にスラストを設け、後軸受は非直円軸受を採用しているのでダイヤモンドによる切削には特に優れた威力を発揮します。

ベッドはエンクローズ断面ですから振動・歪に対して十分な強度があります。

自動送りはドロップウオーム装置を持ちばねの調圧により過負荷調整が可能で刃物の定寸ができます。伝導装置は極数変換電動機と段車により10段変速ができます。また加工物に応じて低速・高速・正逆回転が一つのレバーで操作できます。送り用ギヤボックスは浴油式、エプロン内と縦横のすべり面は往復台の移動により、自動給油です。



EL-2形 精密高速小形旋盤

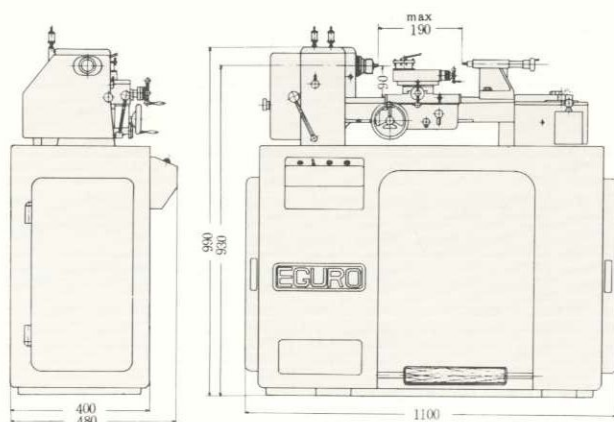


■EL-2タイプは

本機は小物精密部品加工に適し特にねじ切作業に於ては威力を発揮し操作が簡単で未熟練者、女子にても精密加工の出来る能率の高性能な精密旋盤です。



EL-3形 精密切削小形旋盤

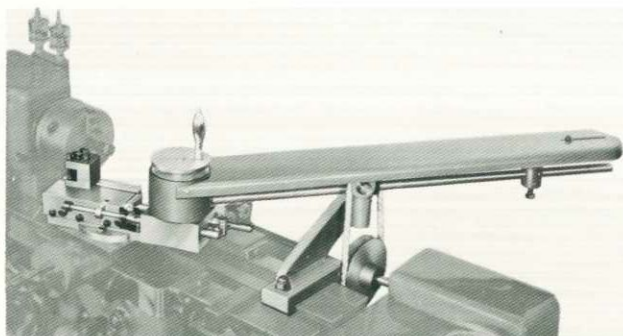


■EL-3タイプは

EL-2を基にして自動送り装置を備えたタイプで、とくに光学部品などに多い、鏡面・虹面切削などの挽目だし作業に非常に有利な機械です。
 自動送り装置は専用電動機を用いギヤーによる変速装置の外2段のプーリにより8段の変速ができ、ギヤー変速は停止中回転中でも、かるくハンドルの操作で変換できます。
 縦送りは、レバーで親ねじに連動し、横送りは送り竿で専用ギヤーボックスに連動します。又それぞれ自動停止装置を備え、送り停止と同時にリレーが働いて主軸電動機を停止させることができます。

テーバ削り自動送り装置

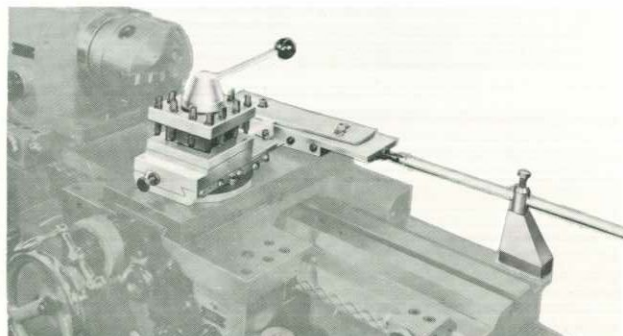
横送り台上に取付けた旋回台を所定の角度に取りつけ、テーバ削りを行なうものです。
 刃物の動きは丸ベルトで駆動されスムーズに移動し自動的に停止できます。
 機械本体と同時にご注文ください。



EL-3形 テーバ削り自動送り装置

テーバ削り装置

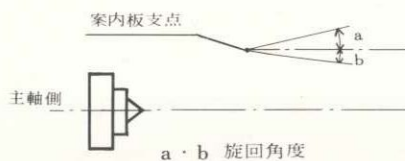
横送り台上に取付けた刃物台が、向側に取付けられた案内板にそって移動します。
 尚特殊案内板を使うことにより切削長さに関係しますがおよそ20度の角度迄加工できます。



GL-120形 テーバ削り装置

	EL-3形	GL-120形
加工し得る長さ	50 mm	70 mm
右旋回	15°	40°
旋回し得る角度		
左旋回	90°	40°

	EL-2形 EL-3形	GL-120
加工し得る長さ	150 mm	200 mm
旋回し得る角度		
a	12°	8°
b	2°	2°



a · b 旋回角度

形 式		EL-2	EL-3	GL-120	
能 力	ベッド上の振り mm	180		240	
	往復台上の振り mm	110		140	
	センタ間の距離 mm	250	190	390	
仕	形式・番号	EDA 6		EDA 8	
	コレット 口 径	丸 mm	14		19
		四角(棒材) mm	10		13
		六角(棒材) mm	12		16
	胴 径 mm	19.05		25	
主軸貫通穴径 mm	16		22		
主軸回転速度変換数	8		10		
主軸回転数	標準仕様 rpm	(8段) 400 500 700 900 1200 1500 2100 2700	(10段) 180 360 550 800 1000 1100 1300 1600 2000 2600		
	特殊仕様 rpm	530 660 930 1200 1590 1980 2790 3600	(8段) 180 360 450 650 900 1280 1630 3200		
自動送り	—	mm/min (小) 30 40 60 80 (大) 90 120 180 240	mm/rev 0.02 0.03 0.05 0.08 0.12 0.20		
親ねじピッチ mm	3		6		
心押軸の直径 mm	20		36		
心押軸の穴(形式・番号)	MT, No. 1		MT, No. 2		
心押軸の移動量 mm	60		80		
ベッド長さ mm	680	618	1000		
ベッド巾 mm	130		230		
主電動機 V-kW-P	200-0.25/0.75-6/2		200-1.1/2.2-8/4		
切削送り電動機 V-kW-P	—	200-0.1-4	—		
機械の高さ mm	1120		1250		
所要床面積 mm×mm	1680×560		2100×900		
正味重量 Kg	420	450	1000		
標 準 附 属 品	コレットチャック	(8~14mm) 7個		1個	
	スクロールチャック	No. 3		No. 5	
	チェンジギヤ	17枚		22枚	
	ボックススバナ	1個		2個	
	センタ	MT, No. 1 2個		MT, No. 2 2個	
	主軸センタスリーブ	MT, No. 1		MT, No. 2	
	ツールポスト	2組	—	—	
	六角棒スバナ	7本		8本	
	ドライバ	1個		1個	
	基礎	4個		4個	
	回し板	1組		1組	
	油さし	2個		1個	
	グリファン	—		1個	
	ドローバ装置	1式		1式	
	照明用電源変圧装置	—		1式	
	縦送りストップドック	1個	2個	2個	
	ねじ切り指示板	1個		35 36 各1個	
	附属品格納箱	1個		1個	
工具箱	—		1個		
特 別 附 属 品	コレットチャック	各種		各種	
	開きやといチャック	A・B・C形 各種		A・B・C形 各種	
	テーバ削り自動送り装置	—	1式	1式	
	テーバ削り装置	1式	1式	1式	
	四ツ爪チャック(フランジ、バンド付)	—		No. 6	
	ローリングセンタ	—		MT, No. 2	
	ドリルチャック	6.5mm アーバ付		10mm アーバ付	
	ストップパ	5段折曲式		縦送り4段回転式 横送り4段回転式	
切削油剤装置	—		1式		
照明灯	—		1式		



株式
會社

五 取 鉄 業 有 限 公 司

本 社 工 場 長 野 県 岡 谷 市 御 倉 町 8 番 14 号 〒394 TEL (02662) 3-5511(代)
 東 京 出 張 所 東 京 都 豊 島 区 上 池 袋 4 丁 目 10 番 10 号 〒171 TEL (03)916-3285(代)
 名 古 屋 出 張 所 名 古 屋 市 熱 田 区 中 瀬 町 10 番 地 〒456 TEL (052)681-6366(代)
 大 阪 出 張 所 大 阪 市 西 区 立 売 堀 北 通 5 丁 目 45 番 地 〒550 TEL (06)531-1113(代)